

# Leistungserklärung



gemäß delegierter Verordnung (EU) Nr.574/2014 der Kommission zur Änderung der Anhang III der Verordnung (EU) Nr.305/2011 (Bauprodukteverordnung, BauPVO) für die Produktgruppe „Gesteinskörnungen für Asphalt“

Leistungserklärung Nr.:

**DIA-2019-01-A-S**

**Eindeutiger Kenncode des Produkttyps gemäß Artikel 6 Abs. 2 Buchstabe a der Verordnung (EU) Nr.305/2011**

|           |          |       |       |       |        |       |       |       |
|-----------|----------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|
| <b>1.</b> | Produkt  | 1/3   | 2/5   | 5/8   | 8/11   | 11/16 | 16/22 | 2/8   |
|           | Kenncode | 06115 | 06135 | 06155 | 06165  | 06175 | 06185 | 06235 |
|           | Produkt  | 2/16  | 2/32  | 5/16  | 5/22   | 5/32  | 8/16  | 8/22  |
|           | Kenncode | 06241 | 06243 | 06246 | 06248  | 06250 | 06252 | 06254 |
|           | Produkt  | 8/32  | 16/32 | 22/32 | Füller | 0/2   |       |       |
|           | Kenncode | 06256 | 06262 | 06264 | 06605  | 06105 |       |       |

**Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:**

**Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen und Flugplätze und andere Verkehrsflächen**

**Name, eingetragener Name oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel11 Absatz 5:**

**Hersteller:**  
 Harzer Pflastersteinbrüche Telge & Eppers  
 Niederlassung der KEMNA BAU Andreae GmbH & Co.KG  
 Am Güterbahnhof 5  
 38667 Bad Harzburg

**Werk:**  
 Huneberg  
 Huneberg 1  
 38667 Bad Harzburg

**Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Verordnung (EU) Nr.305/2011:**

**System 2+**

**Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:**

- a) EN 13043: 2002 + Ber. 2002/AC: 2004**
- b) bupZert (2516)**

**7.** a) Erklärte Leistungen: siehe vollständige Auflistung in Anlage 1 dieser Erklärung

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Name

[P.Hoffmann]

Funktion

QM-Beauftragter

Bad Harzburg, 28.11.2018

i.A.

Ort, Datum

Unterschrift

Klassifizierungscode:  
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung  
**Diabas**



| wesentliche Merkmale   | Leistung                           |                                     |                                     |                                     |  |
|--|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--|
|  | lfd. Nummer<br>Produktkenncode     | 1<br>06115                          | 2<br>06135                          | 3<br>06155                          |  |
| 4.1.2 Korngruppen  | d/D                                | 1/3                                 | 2/5                                 | 5/8                                 |  |
| 4.1.3 Korngrößenverteilung   | G                                  | G <sub>C</sub> 90/10                | G <sub>C</sub> 90/10                | G <sub>C</sub> 90/15                |  |
| Toleranz   | G/G <sub>TC</sub>                  | *                                   | *                                   | *                                   |  |
| 4.1.6 Kornformkennzahl /<br>Plattigkeitskennzahl                   | SI / FI [M.-%]                     | *                                   | SI <sub>20</sub> / FI <sub>20</sub> | SI <sub>20</sub> / FI <sub>20</sub> |  |
| 4.2.7.1 Rohdichte gemäß<br>DIN EN 1097-6 Anh.A                     | [Mg/m <sup>3</sup> ]               | 2,95 ±0,1                           |                                     |                                     |  |
| Gehalt an Feinanteilen   | f [M.-%]                           | f <sub>1</sub>                      | f <sub>2</sub>                      | f <sub>2</sub>                      |  |
| 4.1.5 Qualität der Feinanteile                                     | MB <sub>F</sub> [g/kg]             | *                                   | *                                   | *                                   |  |
| 4.1.7 Anteil gebrochener<br>Oberflächen                            | C [M.-%]                           | C <sub>100/0</sub>                  | C <sub>100/0</sub>                  | C <sub>100/0</sub>                  |  |
| 4.2.11 Affinität zu bitumenhaltigen<br>Bindemitteln                | 6h/24h [%]                         | 90/65                               | 90/65                               | 90/65                               |  |
| 4.2.2 Widerstand gegen<br>Zertrümmerung                            | SZ / LA [M.-%]                     | SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub> | SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub> | SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub> |  |
| 4.2.3 Widerstand gegen Polieren<br>für Deckschichten               | PSV                                | PSV <sub>50</sub>                   | PSV <sub>50</sub>                   | PSV <sub>50</sub>                   |  |
| 4.2.4 Widerstand gegen<br>Oberflächenabrieb                        | AAV                                | *                                   | *                                   | *                                   |  |
| 4.2.5 Widerstand gegen<br>Verschleiß                               | M <sub>DE</sub> [M.-%]             | *                                   | *                                   | *                                   |  |
| 4.2.10 Widerstand gegen<br>Hitzbeanspruchung                       | I [M.-%]<br>V <sub>SZ</sub> [M.-%] | ≤ 0,5<br>≤ 1,5                      | ≤ 0,5<br>≤ 1,5                      | ≤ 0,5<br>≤ 1,5                      |  |
| 4.3.2 chemische<br>Zusammensetzung                                 |                                    | *                                   | *                                   | *                                   |  |
| 4.3.3 Gehalt an groben<br>organischen Verunreinigungen             | [M.-%]                             | m <sub>LPC</sub> 0,10               | m <sub>LPC</sub> 0,10               | m <sub>LPC</sub> 0,10               |  |
| Abstrahlung von Radioaktivität                                     |                                    | *                                   | *                                   | *                                   |  |
| Freisetzung von Schwermetallen                                     |                                    | *                                   | *                                   | *                                   |  |
| Freisetzung von polyzyklischen<br>aromatischen Kohlenwasserstoffen |                                    | *                                   | *                                   | *                                   |  |
| Freisetzung anderer gefährlicher<br>Substanzen                     |                                    | *                                   | *                                   | *                                   |  |
| 4.2.9.2 Frostwiderstand  | F [M.-%]                           | F <sub>1</sub>                      | F <sub>1</sub>                      | F <sub>1</sub>                      |  |
| Frost-Tausalzwiderstand  | [M.-%]                             | ≤ 5                                 | ≤ 5                                 | ≤ 5                                 |  |
| 4.2.12 "Sonnenbrand" von Basalt                                    | [M.-%]                             | *                                   | *                                   | *                                   |  |
| 4.2.6 Widerstand gegen Abrieb<br>durch Spikereifen bei AC D (GGK)  | A <sub>N</sub> [M.-%]              | *                                   | *                                   | *                                   |  |
| Fließkoeffizient   | E <sub>CS</sub> [s]                | *                                   | *                                   | *                                   |  |

\*=NPD (no performance determined)

Klassifizierungscode:  
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung  
**Diabas**



| wesentliche Merkmale   | Leistung                           |                                     |                                     |                                     |                                     |
|--|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
|  | lfd. Nummer<br>Produktkenncode     | 4<br>06165                          | 5<br>06175                          | 6<br>06185                          | 7<br>06235                          |
| 4.1.2 Korngruppen  | d/D                                | 8/11                                | 11/16                               | 16/22                               | 2/8                                 |
| 4.1.3 Korngrößenverteilung   | G                                  | G <sub>C</sub> 90/15                | G <sub>C</sub> 90/15                | G <sub>C</sub> 90/15                | G <sub>C</sub> 90/15                |
| Toleranz   | G/G <sub>TC</sub>                  | *                                   | *                                   | *                                   | G <sub>20/17,5</sub>                |
| 4.1.6 Kornformkennzahl /<br>Plattigkeitskennzahl                   | SI / FI [M.-%]                     | SI <sub>20</sub> / FI <sub>20</sub> | SI <sub>20</sub> / FI <sub>20</sub> | SI <sub>20</sub> / FI <sub>20</sub> | SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub> |
| 4.2.7.1 Rohdichte gemäß<br>DIN EN 1097-6 Anh.A                     | [Mg/m <sup>3</sup> ]               | 2,95 ±0,1                           |                                     |                                     |                                     |
| Gehalt an Feinanteilen   | f [M.-%]                           | f <sub>2</sub>                      | f <sub>1</sub>                      | f <sub>1</sub>                      | f <sub>2</sub>                      |
| 4.1.5 Qualität der Feinanteile                                     | MB [g/kg]                          | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| 4.1.7 Anteil gebrochener<br>Oberflächen                            | C [M.-%]                           | C <sub>100/0</sub>                  | C <sub>100/0</sub>                  | C <sub>100/0</sub>                  | C <sub>100/0</sub>                  |
| 4.2.11 Affinität zu bitumenhaltigen<br>Bindemitteln                | 6h/24h [%]                         | 90/65                               | 90/65                               | 90/65                               | 90/65                               |
| 4.2.2 Widerstand gegen<br>Zertrümmerung                            | SZ / LA [M.-%]                     | SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub> | SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub> | SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub> | SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub> |
| 4.2.3 Widerstand gegen Polieren<br>für Deckschichten               | PSV                                | PSV <sub>50</sub>                   | PSV <sub>50</sub>                   | PSV <sub>50</sub>                   | PSV <sub>50</sub>                   |
| 4.2.4 Widerstand gegen<br>Oberflächenabrieb                        | AAV                                | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| 4.2.5 Widerstand gegen<br>Verschleiß                               | M <sub>DE</sub> [M.-%]             | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| 4.2.10 Widerstand gegen<br>Hitzbeanspruchung                       | I [M.-%]<br>V <sub>SZ</sub> [M.-%] | ≤ 0,5<br>≤ 1,5                      | ≤ 0,5<br>≤ 1,5                      | ≤ 0,5<br>≤ 1,5                      | ≤ 0,5<br>≤ 1,5                      |
| 4.3.2 chemische<br>Zusammensetzung                                 |                                    | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| 4.3.3 Gehalt an groben<br>organischen Verunreinigungen             | [M.-%]                             | m <sub>LPC0,10</sub>                | m <sub>LPC0,10</sub>                | m <sub>LPC0,10</sub>                | m <sub>LPC0,10</sub>                |
| Abstrahlung von Radioaktivität                                     |                                    | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| Freisetzung von Schwermetallen                                     |                                    | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| Freisetzung von polyzyklischen<br>aromatischen Kohlenwasserstoffen |                                    | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| Freisetzung anderer gefährlicher<br>Substanzen                     |                                    | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| 4.2.9.2 Frostwiderstand  | F [M.-%]                           | F <sub>1</sub>                      | F <sub>1</sub>                      | F <sub>1</sub>                      | F <sub>1</sub>                      |
| Frost-Tausalzwiderstand  | [M.-%]                             | ≤ 5                                 | ≤ 5                                 | ≤ 5                                 | ≤ 5                                 |
| 4.2.12 "Sonnenbrand" von Basalt                                    | [M.-%]                             | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| 4.2.6 Widerstand gegen Abrieb<br>durch Spikereifen bei AC D (GGK)  | A <sub>N</sub> [M.-%]              | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| Fließkoeffizient   | E <sub>CS</sub> [s]                | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |

\*=NPD (no performance determined)

Klassifizierungscode:  
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung  
**Diabas**



| wesentliche Merkmale   | Leistung                           |                                     |                                     |                                     |                                     |
|--|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
|  | lfd. Nummer<br>Produktkenncode     | 8<br>06241                          | 9<br>06243                          | 10<br>06246                         | 11<br>06248                         |
| 4.1.2 Korngruppen  | d/D                                | 2/16                                | 2/32                                | 5/16                                | 5/22                                |
| 4.1.3 Korngrößenverteilung   | G                                  | G <sub>C</sub> 90/15                | G <sub>C</sub> 90/15                | G <sub>C</sub> 90/15                | G <sub>C</sub> 90/15                |
| Toleranz   | G/G <sub>TC</sub>                  | G <sub>20/17,5</sub>                | G <sub>20/17,5</sub>                | G <sub>20/15</sub>                  | G <sub>20/17,5</sub>                |
| 4.1.6 Kornformkennzahl /<br>Plattigkeitskennzahl                   | SI / FI [M.-%]                     | SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub> | SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub> | SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub> | SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub> |
| 4.2.7.1 Rohdichte gemäß<br>DIN EN 1097-6 Anh.A                     | [Mg/m <sup>3</sup> ]               | 2,95 ±0,1                           |                                     |                                     |                                     |
| Gehalt an Feinanteilen   | f [M.-%]                           | f <sub>1</sub>                      | f <sub>1</sub>                      | f <sub>1</sub>                      | f <sub>1</sub>                      |
| 4.1.5 Qualität der Feinanteile                                     | MB [g/kg]                          | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| 4.1.7 Anteil gebrochener<br>Oberflächen                            | C [M.-%]                           | C <sub>100/0</sub>                  | C <sub>100/0</sub>                  | C <sub>100/0</sub>                  | C <sub>100/0</sub>                  |
| 4.2.11 Affinität zu bitumenhaltigen<br>Bindemitteln                | 6h/24h [%]                         | 90/65                               | 90/65                               | 90/65                               | 90/65                               |
| 4.2.2 Widerstand gegen<br>Zertrümmerung                            | SZ / LA [M.-%]                     | SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub> | SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub> | SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub> | SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub> |
| 4.2.3 Widerstand gegen Polieren<br>für Deckschichten               | PSV                                | PSV <sub>50</sub>                   | PSV <sub>50</sub>                   | PSV <sub>50</sub>                   | PSV <sub>50</sub>                   |
| 4.2.4 Widerstand gegen<br>Oberflächenabrieb                        | AAV                                | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| 4.2.5 Widerstand gegen<br>Verschleiß                               | M <sub>DE</sub> [M.-%]             | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| 4.2.10 Widerstand gegen<br>Hitzbeanspruchung                       | I [M.-%]<br>V <sub>SZ</sub> [M.-%] | ≤ 0,5<br>≤ 1,5                      | ≤ 0,5<br>≤ 1,5                      | ≤ 0,5<br>≤ 1,5                      | ≤ 0,5<br>≤ 1,5                      |
| 4.3.2 chemische<br>Zusammensetzung                                 |                                    | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| 4.3.3 Gehalt an groben<br>organischen Verunreinigungen             | [M.-%]                             | m <sub>LPC0,10</sub>                | m <sub>LPC0,10</sub>                | m <sub>LPC0,10</sub>                | m <sub>LPC0,10</sub>                |
| Abstrahlung von Radioaktivität                                     |                                    | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| Freisetzung von Schwermetallen                                     |                                    | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| Freisetzung von polyzyklischen<br>aromatischen Kohlenwasserstoffen |                                    | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| Freisetzung anderer gefährlicher<br>Substanzen                     |                                    | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| 4.2.9.2 Frostwiderstand  | F [M.-%]                           | F <sub>1</sub>                      | F <sub>1</sub>                      | F <sub>1</sub>                      | F <sub>1</sub>                      |
| Frost-Tausalzwiderstand  | [M.-%]                             | ≤ 5                                 | ≤ 5                                 | ≤ 5                                 | ≤ 5                                 |
| 4.2.12 "Sonnenbrand" von Basalt                                    | [M.-%]                             | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| 4.2.6 Widerstand gegen Abrieb<br>durch Spikereifen bei AC D (GGK)  | A <sub>N</sub> [M.-%]              | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| Fließkoeffizient   | E <sub>CS</sub> [s]                | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |

\*=NPD (no performance determined)

Klassifizierungscode:  
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung  
**Diabas**



| wesentliche Merkmale   | Leistung                           |                                     |                                     |                                     |                                     |
|--|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
|  | ifd. Nummer<br>Produktkenncode     | 12<br>06250                         | 13<br>06252                         | 14<br>06254                         | 15<br>06256                         |
| 4.1.2 Korngruppen  | d/D                                | 5/32                                | 8/16                                | 8/22                                | 8/32                                |
| 4.1.3 Korngrößenverteilung   | G                                  | G <sub>C90/15</sub>                 | G <sub>C90/15</sub>                 | G <sub>C90/15</sub>                 | G <sub>C90/15</sub>                 |
| Toleranz   | G/G <sub>TC</sub>                  | G <sub>20/17,5</sub>                | G <sub>20/15</sub>                  | G <sub>20/15</sub>                  | G <sub>20/17,5</sub>                |
| 4.1.6 Kornformkennzahl/<br>Plattigkeitskennzahl                    | SI / FI [M.-%]                     | SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub> | SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub> | SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub> | SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub> |
| 4.2.7.1 Rohdichte gemäß<br>DIN EN 1097-6 Anh. A                    | [Mg/m <sup>3</sup> ]               | 2,95 ± 0,1                          |                                     |                                     |                                     |
| Gehalt an Feinanteilen   | f [M.-%]                           | f <sub>1</sub>                      | f <sub>1</sub>                      | f <sub>1</sub>                      | f <sub>1</sub>                      |
| 4.1.5 Qualität der Feinanteile                                     | MB [g/kg]                          | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| 4.1.7 Anteil gebrochener<br>Oberflächen                            | C [M.-%]                           | C <sub>100/0</sub>                  | C <sub>100/0</sub>                  | C <sub>100/0</sub>                  | C <sub>100/0</sub>                  |
| 4.2.11 Affinität zu bitumenhaltigen<br>Bindemitteln                | 6h/24h [%]                         | 90/65                               | 90/65                               | 90/65                               | 90/65                               |
| 4.2.2 Widerstand gegen<br>Zertrümmerung                            | SZ / LA [M.-%]                     | SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub> | SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub> | SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub> | SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub> |
| 4.2.3 Widerstand gegen Polieren<br>für Deckschichten               | PSV                                | PSV <sub>50</sub>                   | PSV <sub>50</sub>                   | PSV <sub>50</sub>                   | PSV <sub>50</sub>                   |
| 4.2.4 Widerstand gegen<br>Oberflächenabrieb                        | AAV                                | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| 4.2.5 Widerstand gegen<br>Verschleiß                               | M <sub>DE</sub> [M.-%]             | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| 4.2.10 Widerstand gegen<br>Hitzbeanspruchung                       | I [M.-%]<br>V <sub>SZ</sub> [M.-%] | ≤ 0,5<br>≤ 1,5                      | ≤ 0,5<br>≤ 1,5                      | ≤ 0,5<br>≤ 1,5                      | ≤ 0,5<br>≤ 1,5                      |
| 4.3.2 chemische<br>Zusammensetzung                                 |                                    | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| 4.3.3 Gehalt an groben<br>organischen Verunreinigungen             | [M.-%]                             | m <sub>LPC0,10</sub>                | m <sub>LPC0,10</sub>                | m <sub>LPC0,10</sub>                | m <sub>LPC0,10</sub>                |
| Abstrahlung von Radioaktivität                                     |                                    | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| Freisetzung von Schwermetallen                                     |                                    | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| Freisetzung von polyzyklischen<br>aromatischen Kohlenwasserstoffen |                                    | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| Freisetzung anderer gefährlicher<br>Substanzen                     |                                    | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| 4.2.9.2 Frostwiderstand  | F [M.-%]                           | F <sub>1</sub>                      | F <sub>1</sub>                      | F <sub>1</sub>                      | F <sub>1</sub>                      |
| Frost-Tausalzwiderstand  | [M.-%]                             | ≤ 5                                 | ≤ 5                                 | ≤ 5                                 | ≤ 5                                 |
| 4.2.12 "Sonnenbrand" von Basalt                                    | [M.-%]                             | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| 4.2.6 Widerstand gegen Abrieb<br>durch Spikereifen bei AC D (GGK)  | A <sub>N</sub> [M.-%]              | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |
| Fließkoeffizient   | E <sub>CS</sub> [s]                | *                                   | *                                   | *                                   | *                                   |

\*=NPD (no performance determined)

Klassifizierungscode:  
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung  
**Diabas**



| wesentliche Merkmale   | Leistung                           |                                     |                                     |  |
|--|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--|
|  | lfd. Nummer<br>Produktkenncode     | 16<br>06262                         | 17<br>06264                         |  |
| 4.1.2 Korngruppen  | d/D                                | 16/32                               | 22/32                               |  |
| 4.1.3 Korngrößenverteilung   | G                                  | G <sub>C90/15</sub>                 | G <sub>C90/20</sub>                 |  |
| Toleranz   | G/G <sub>TC</sub>                  | G <sub>20/15</sub>                  | *                                   |  |
| 4.1.6 Kornform/Plattigkeit   | SI / FI [M.-%]                     | SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub> | SI <sub>50</sub> ;FI <sub>50</sub>  |  |
| 4.2.7.1 Rohdichte gemäß<br>DIN EN 1097-6 Anh.A                     | [Mg/m <sup>3</sup> ]               | 2,95 ±0,1                           |                                     |  |
| Gehalt an Feinanteilen   | f [M.-%]                           | f <sub>1</sub>                      | f <sub>1</sub>                      |  |
| 4.1.5 Qualität der Feinanteile                                     | MB [g/kg]                          | *                                   | *                                   |  |
| 4.1.7 Anteil gebrochener<br>Oberflächen                            | C [M.-%]                           | C <sub>100/0</sub>                  | C <sub>100/0</sub>                  |  |
| 4.2.11 Affinität zu bitumenhaltigen<br>Bindemitteln                | 6h/24h [%]                         | 90/65                               | 90/65                               |  |
| 4.2.2 Widerstand gegen<br>Zertrümmerung                            | SZ / LA [M.-%]                     | SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub> | SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub> |  |
| 4.2.3 Widerstand gegen Polieren<br>für Deckschichten               | PSV                                | PSV <sub>50</sub>                   | PSV <sub>50</sub>                   |  |
| 4.2.4 Widerstand gegen<br>Oberflächenabrieb                        | AAV                                | *                                   | *                                   |  |
| 4.2.5 Widerstand gegen<br>Verschleiß                               | M <sub>DE</sub> [M.-%]             | *                                   | *                                   |  |
| 4.2.10 Widerstand gegen<br>Hitzbeanspruchung                       | I [M.-%]<br>V <sub>SZ</sub> [M.-%] | ≤ 0,5<br>≤ 1,5                      | ≤ 0,5<br>≤ 1,5                      |  |
| 4.3.2 chemische<br>Zusammensetzung                                 |                                    | *                                   | *                                   |  |
| 4.3.3 Gehalt an groben<br>organischen Verunreinigungen             | [M.-%]                             | m <sub>LPC0,10</sub>                | m <sub>LPC0,10</sub>                |  |
| Abstrahlung von Radioaktivität                                     |                                    | *                                   | *                                   |  |
| Freisetzung von Schwermetallen                                     |                                    | *                                   | *                                   |  |
| Freisetzung von polyzyklischen<br>aromatischen Kohlenwasserstoffen |                                    | *                                   | *                                   |  |
| Freisetzung anderer gefährlicher<br>Substanzen                     |                                    | *                                   | *                                   |  |
| 4.2.9.2 Frostwiderstand  | F [M.-%]                           | F <sub>1</sub>                      | F <sub>1</sub>                      |  |
| Frost-Tausalzwiderstand  | [M.-%]                             | ≤ 5                                 | ≤ 5                                 |  |
| 4.2.12 "Sonnenbrand" von Basalt                                    | [M.-%]                             | *                                   | *                                   |  |
| 4.2.6 Widerstand gegen Abrieb<br>durch Spikereifen bei AC D (GGK)  | A <sub>N</sub> [M.-%]              | *                                   | *                                   |  |
| Fließkoeffizient   | E <sub>CS</sub> [s]                | *                                   | *                                   |  |

\*=NPD (no performance determined)



Klassifizierungscode:  
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung  
**Diabas**



| wesentliche Merkmale   | Leistung                       |                           |                           |  |
|--|--------------------------------|---------------------------|---------------------------|--|
|  | lfd. Nummer<br>Produktkenncode | 18<br><b>06605</b>        | 19<br><b>06105</b>        |  |
| Korngruppe   | d/D                            | <b>Füller</b>             | <b>0/2</b>                |  |
| 5.2.1 Korngrößenverteilung   | G                              | bestanden                 | G <sub>F</sub> 85         |  |
| Toleranz   |                                |                           | G <sub>TC</sub> 10        |  |
| Qualität der Feinanteile   | MB <sub>F</sub> [g/kg]         | MB <sub>F</sub> 10        | MB <sub>F</sub> 10        |  |
| Gehalt an Feinanteilen   | f [M.-%]                       | ≥70                       | f <sub>16</sub>           |  |
| 5.5.6 Blaine-Prüfung   |                                | *                         | *                         |  |
| 5.3.2 Rohdichte gem.<br>DIN EN 1097-6 Anh.A                                    | [Mg/m³]                        | 2,95 ±0,1                 |                           |  |
| 5.3.3.1 Hohlraumgehalt von<br>trocken verdichtetem Füller<br>(Rigden)          | [Vol.-%]                       | V <sub>28/45</sub>        | V <sub>28/45</sub>        |  |
| 5.3.3.2 Erweichungspunkt "Delta-<br>Ring und Kugel" von Füller für<br>Asphalte | [°C]                           | Δ <sub>R&amp;B</sub> 8/25 | Δ <sub>R&amp;B</sub> 8/25 |  |
| 5.5.2 Bitumenzahl für Fremdfüller  |                                | *                         | *                         |  |
| 5.4.1 Wasserlöslichkeit  | [M.-%]                         | WS <sub>10</sub>          | WS <sub>10</sub>          |  |
| 5.4.2 Wasserempfindlichkeit  | [M.-%]                         | 0,0                       | 0,0                       |  |
| 5.2.2 schädliche Feinanteile   |                                | *                         | *                         |  |
| 5.5.3 Glühverlust von<br>Steinkohleflugasche                                   | [M.-%]                         | *                         | *                         |  |
| 4.2.9.2 Frostwiderstand  |                                | *                         | *                         |  |
| 4.3.3 Gehalt an groben<br>organischen Verunreinigungen                         | [M.-%]                         | m <sub>LPC</sub> 0,10     |                           |  |
| Fließkoeffizient   | E <sub>CS</sub> [s]            | *                         | E <sub>CS</sub> 35        |  |

\*=NPD (no performance determined)

| Angaben zu typischen/werktypischen Kornzusammensetzungen (grobe Gesteinskörnungen gGK)          |               |              |            |              |            |              |            |              |
|---|---------------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|
| gGK   | Sorte         | <b>06235</b> | Sorte      | <b>06241</b> | Sorte      | <b>06243</b> | Sorte      | <b>06246</b> |
|   | Korngruppe    | <b>2/8</b>   | Korngruppe | <b>2/16</b>  | Korngruppe | <b>2/32</b>  | Korngruppe | <b>5/16</b>  |
|   | Sieb [mm]     | 4            | Sieb [mm]  | 8            | Sieb [mm]  | 16           | Sieb [mm]  | 11,2         |
|   | D [M.-%]      | 37,5         | D [M.-%]   | 37,5         | D [M.-%]   | 47,5         | D [M.-%]   | 52,5         |
| gGK   | Sorte         | <b>06248</b> | Sorte      | <b>06250</b> | Sorte      | <b>06252</b> | Sorte      | <b>06254</b> |
|   | Korngruppe    | <b>5/22</b>  | Korngruppe | <b>5/32</b>  | Korngruppe | <b>8/16</b>  | Korngruppe | <b>8/22</b>  |
|   | Sieb [mm]     | 11,2         | Sieb [mm]  | 16           | Sieb [mm]  | 11,2         | Sieb [mm]  | 16           |
|   | D [M.-%]      | 52,5         | D [M.-%]   | 50,0         | D [M.-%]   | 45,0         | D [M.-%]   | 55,0         |
| gGK   | Sorte         | <b>06256</b> | Sorte      | <b>06262</b> | Sorte      |              | Sorte      |              |
|   | Korngruppe    | <b>8/32</b>  | Korngruppe | <b>16/32</b> | Korngruppe |              | Korngruppe |              |
|   | Sieb [mm]     | 16           | Sieb [mm]  | 22,4         | Sieb [mm]  |              | Sieb [mm]  |              |
|   | D [M.-%]      | 40,0         | D [M.-%]   | 40,0         | D [M.-%]   |              | D [M.-%]   |              |
| Angaben zu typischen/werktypischen Kornzusammensetzungen (feine Gesteinskörnungen fGK + Füller) |               |              |            |              |            |              |            |              |
| Sorte   | Korngruppe    | Sieb [mm]    | 0,063      | 0,125        | 0,25       | 1            | 2          | 4            |
| <b>06605</b>  | <b>Füller</b> | D [M.-%]     |            |              |            |              |            |              |
| <b>06105</b>  | <b>0/2</b>    |              | 88         | 95           | -          | -            | 100        |              |
|   |               |              | 9          |              |            | 60           | 90         |              |